

FIGHE DE PRISE DE CÔTES

À JOINDRE AU BON DE COMMANDE OU À LA DEMANDE DE PRIX

Date
 Client
 Réf. chantier

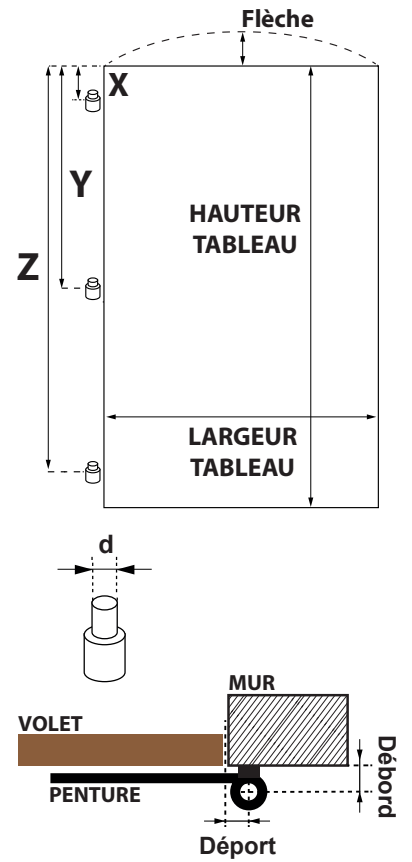
Interlocuteur
 Réf. devis

Observations

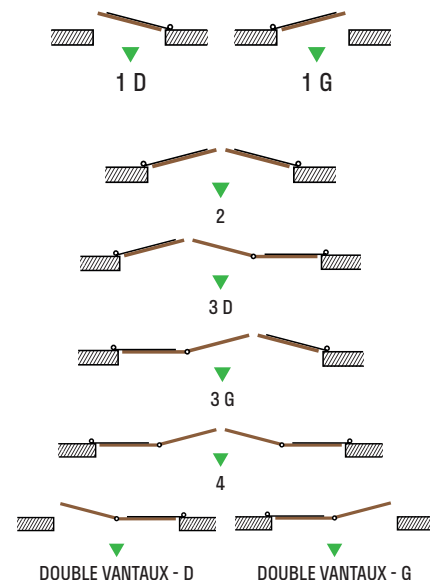
INFORMATIONS À COMMUNIQUER :

- MENUISERIE** ► Fabrication en hauteur aux cotes données : +40 mm en fenêtre // +30 mm en porte-fenêtre
 Déduction de 10 mm en largeur
- TABLEAUX** ► Jeux déduits en hauteur et en largeur
- FABRICATION** ► Fabrication des vantaux = cotes données

OUVERTURE	1	2	3	4	5
Emplacement					
Quantité					
Hauteur <input type="checkbox"/> MEN <input type="checkbox"/> TAB <input type="checkbox"/> FAB					
Largeur <input type="checkbox"/> MEN <input type="checkbox"/> TAB <input type="checkbox"/> FAB					
Type de fabrication					
TYPE DE POSE					
Feuillure (F) Applique (A) Tableau (T)					
Dimensions côtés					
Dimensions haut					
Dimensions bas					
Profondeur feuillure (F)					
CINTRES					
Bas de flèche					
Haut de flèche					
Plein de cintre					
Découpe usine (1)					
QUINCAILLERIE					
Hauteur allège					
Espagnolette (2)					
Crochet crémaillère					
Verrou 1 point + poignée de tirage					
Serrure monopoint en applique					
Serrure 3 points en applique					
Bloc-volet					
Allège en mm (pour rénovation)					
GONDS EN RÉNOVATION					
Hauteur gonds X					
Hauteur gonds Y					
Hauteur gonds Z					
Diamètre (d)					
Déport du gond					
Débord (renvoi) du gond					



TYPES DE FABRICATION



(1) : Découpe cintre en applique, uniquement en usine. Si non, fournir un gabarit sur support rigide.

(2) : Par défaut, la hauteur de l'allège est de 850 mm.