

# FICHE DE PRISE DE CÔTES

A JOINDRE AU BON DE COMMANDE OU A LA DEMANDE PRIX

Date .....

Client .....

Interlocuteur .....

Réf. chantier .....

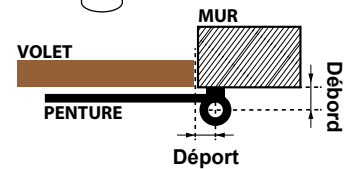
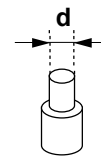
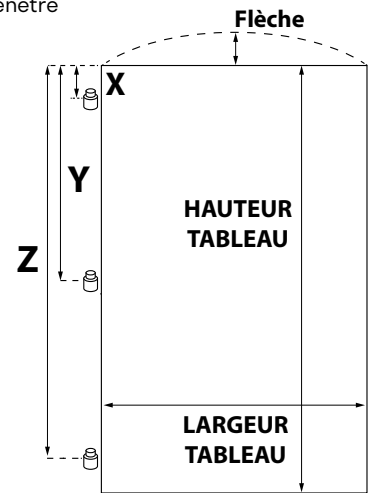
Réf. devis .....

Observations

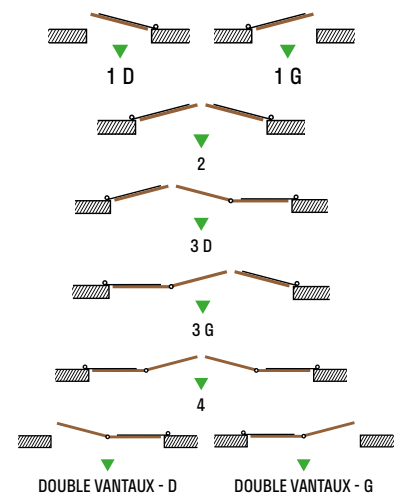
## INFORMATIONS À COMMUNIQUER :

- MENUISERIE** ► Fabrication en hauteur aux cotes données : +40 mm en fenêtre // +30 mm en porte-fenêtre  
Dédution de 10 mm en largeur pour deux vantaux
- TABLEAUX** ► Jeux déduits en hauteur et en largeur
- FABRICATION** ► Fabrication des vantaux = cotes données

OUVERTURE	1	2	3	4	5
Emplacement					
Quantité					
Hauteur MEN TAB FAB					
Largeur MEN TAB FAB					
Type de fabrication					
TYPE DE POSE					
Feuillure (F) Applique (A) Tableau (T)					
Dimensions côtés					
Dimensions haut					
Dimensions bas					
Profondeur feuillure (F)					
CINTRES					
Bas de flèche					
Haut de flèche					
Plein cintre					
Découpe usine (1)					
QUINCAILLERIE					
Hauteur allège					
Espagnolette (2)					
Crochet crémaillère					
Verrou 1 point + poignée de tirage					
Serrure monopoint en applique					
Serrure 3 points en applique					
Bloc-volet					
Allège en mm (pour rénovation)					
GONDS EN RÉNOVATION					
Hauteur plat du gonds X					
Hauteur plat du gonds Y					
Hauteur plat du gonds Z					
Diamètre (d)					
Déport du gond					
Débord (renvoi) du gond					



## TYPES DE FABRICATION



(1) : Découpe cintre en applique, uniquement en usine. Sinon, fournir un gabarit sur support rigide.

(2) : Par défaut, la hauteur de l'allège est de 850 mm.